

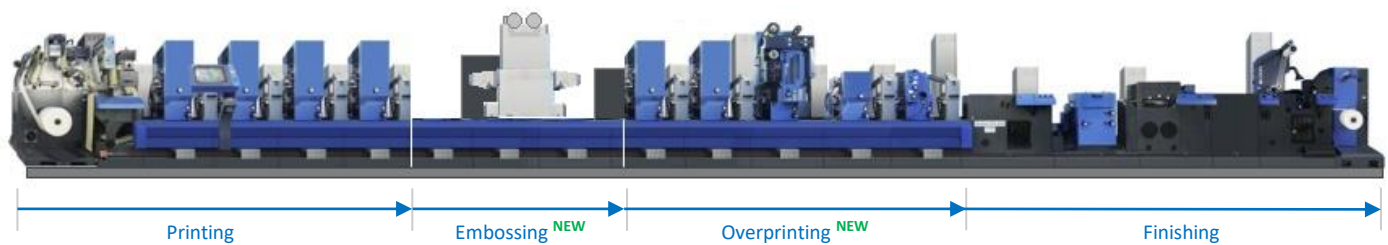
Und es funktioniert eben doch...

Neue Möglichkeiten und bis dahin unerreichte Effizienz beim Etiketten-druck. Die Idee war bahnbrechend. Doch an die technische Machbarkeit glaubten nur Wenige.

Ein Gespräch, mit dem Mann, der allen Unkenrufen zum Trotz an seiner Vision festhielt.

eigene Steuerung. Die Maschinen sind Mittels Ethernet mit der zentralen Liniensteuerung verbunden, in welcher ein Industrie PC die Verwaltung sämtlicher Aufträge und Betriebsdaten übernimmt. Für höchste Leistung und präzises Echtzeitverhalten wurden alle Komponenten innerhalb der Maschinen mittels ETHERNET Powerlink vernetzt. Flexibel werden damit sämtliche Antriebe und Ein-Ausgabeeinheiten mit den Maschinensteuerungen verbunden.

Diese Zusammenarbeit erwies sich als eine ideale Kombination, anspruchsvolle Aufgaben unter Zeitdruck durch einen externen Partner lösen zu lassen und gleichzeitig die gewonnene Kompetenz im eigenen Entwicklungsteam zu behalten. Dazu der Leiter für Softwareentwicklung, Markus Bracher: „In einer sehr positiven Zusammenarbeit erwies sich SmartControl mit den Produkten von B&R als kompetenter Partner im Bereich Automation“



Industrielle Gesamtlösung

Das Grundprinzip des von Müller Martini entwickelten Hochleistungssystems ist bestechend einfach: Die Daten der Vorstufe werden auf der Digital-druckmaschine kontinuierlich verarbeitet. Dabei wird das Papier beidseitig gedruckt, inline geschnitten sowie gefalzt und auf einem integrierten Klebebinder oder Sammelhefter exemplargenau verarbeitet. Die von der Vorstufe übernommenen Auftragsdaten werden zur vollautomatischen Einstellung der gesamten Anlage verwendet. Die SigmaLine ist die erste industrielle Gesamtlösung, die Bücher oder Hefte in einem einzigen Arbeitsdurchgang herstellt.

Modular und Wirtschaftlich

Die SigmaLine lässt sich modular nach Kundenwunsch in drei Ausführungen konfigurieren - für Klebebindung, für Sammelheftung und Hybrid für Klebebindung und Sammelheftung.

Durchgängig vernetzt

Jede Maschine der SigmaLine hat eine

Powered by SmartControl

Für dieses innovative und technisch höchst anspruchsvolle Projekt, suchte Müller Martini zur Ergänzung des eigenen Entwicklungsteams einen erfahrenen B&R-Spezialisten. Als ausgewiesener Systempartner mit lang-jähriger Erfahrung auf B&R-Systemen fiel dabei die Entscheidung auf die Firma SmartControl GmbH. Neben der Entwicklung von komplexen Steuerungs- und Antriebslösungen, realisierte SmartControl zusammen mit Müller Martini auch ein Framework als Standard für alle Maschinen-Visualisierungen. Zum Abschluss jeder Entwicklungsaufgabe gehörte jeweils die umfassende und effiziente Übergabe des aufgebauten Know-hows an das eigene Entwicklungs-team von Müller Martini.



Projekt-Info: Offsetdruckmaschine mit Inlinelösung einer Prägemaschine und anschließendem Overprinting.

Druckmaschine:	Gallus AG
Prägemaschine:	Pantec GS System
Steuerung:	B&R I
Antriebstechnik:	B&R
Software:	SmartControl GmbH

Entwicklungszeit: 56 Tage